

#### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 2000323848 A

(43) Date of publication of application: 24.11.00

(51) Int. CI

H05K 5/00 H01R 4/58 H01R 12/16

(21) Application number: 11134418

(22) Date of filing: 14.05.99

(71) Applicant:

**FUJITSU TEN LTD** 

(72) Inventor:

**WAKABAYASHI YUKO** 

**OTA TAKASHI** 

### (54) COMBINATION STRUCTURE OF ELECTRONIC **APPARATUS**

#### (57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To reduce working cost and improve reliability by facilitating the assembling of an electronic apparatus.

SOLUTION: In an electronic control device 31 for vehicle mounting, a control part 32 and a power part 33 are combined independently. The control part 32 is formed by installing a control board 40 on a connector unified case 34 for control wherein connectors 35, 36 for control are collectively formed. Connecting terminals 41, 42 of the control board 40, connector connecting terminals 37, 38 which are collectively buried in the connector unified case 34 for control and a junction connecting terminal 39 are bonded by welding by using solder. The power part 33 is formed by installing power components 57, 58 on a connector unified case 54 for power wherein connectors 55, 56 for power are collectively formed, and further installing a heat sink 60. An intermediate layer 51 may be arranged between the control part 32 and the power part 33. Components

may be further arranged on the intermediate layer 51.

COPYRIGHT: (C)2000,JPO 39 39

#### (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-323848 (P2000-323848A)

(43)公開日 平成12年11月24日(2000.11.24)

(51) Int.Cl.7		識別記号	FΙ		Ť	7]}*( <b>参考</b> )
H05K	5/00		H05K	5/00	С	4E360
H01R	4/58		H01R	4/58		5 E O 2 3
	12/16			23/68	303C	

		審査請求	未請求 請求項の数9 OL (全 11 頁)
(21)出願番号	特願平11-134418	(71) 出願人	富士通テン株式会社
(22)出願日	平成11年5月14日(1999.5.14)		兵庫県神戸市兵庫区御所通1丁目2番28号
		(72)発明者	若林 祐幸
			兵庫県神戸市兵庫区御所通1丁目2番28号 富士通テン株式会社内
		(72)発明者	太田 隆
			兵庫県神戸市兵庫区御所通1丁目2番28号 富士通テン株式会社内
		(74)代理人	100075557
			弁理士 西教 圭一郎 (外3名)
			昌級百に続く

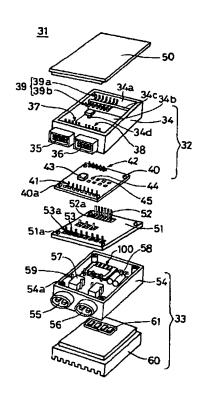
#### 厳終貝に続く

#### (54)【発明の名称】 電子機器の組合せ構造

#### (57)【要約】

【課題】 電子機器の組立を容易にし、加工コストを低 減してかつ信頼性の向上を図る。

【解決手段】 車載用の電子制御装置31は、制御部3 2とパワー部33とを分けて組合せる。制御部32は、 制御用コネクタ35、36を一体的に形成する制御用コ ネクター体ケース34に、制御基板40を装着して形成 する。制御基板40の接続端子41,42と、制御用コ ネクター体ケース34内に一体的に埋め込まれるコネク 夕接続端子37,38と、中継接続端子39とが半田付 けによる溶接で接合される。パワー部33は、パワー用 コネクタ55,56を一体的に形成するパワー用コネク ター体ケース54に、パワー部品57,58を装着し、 さらにヒートシンク60を装着して形成される。制御部 32とパワー部33との間には、中間層51を設けるこ ともできる。また中間層51には、さらに部品を配置す ることもできる。



1

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 電子機器を制御部とパワー部とに分けて 組合せる構造において、

制御部は、制御用ケースを有し、複数の制御部品が該制御用ケース内部に配置され、該各制御部品と電気的に接続された複数の制御側端子が所定の箇所で集中して立設されてなるものであって、該制御用ケース内部の一部に中空部が設けられてなり、

パワー部は、パワー用ケースを有し、複数のパワー部品が該パワー用ケース内部に配置され、各パワー部品と電気的に接続された複数のパワー側端子が所定の箇所で集中して立設されてなり、

該制御部と該パワー部とを組合わせたときに、該複数のパワー側端子が該制御部の中空部を挿通して、該複数の制御側端子とそれぞれ接触可能に設けられてなることを特徴とする電子機器の組合せ構造。

【請求項2】 前記制御部には、前記複数の制御部品と 電気的に接続された複数の接続端子が立設された制御基 板が設けられ、

前記制御用ケースには、該制御用ケースの空間を仕切る 壁部と、該壁部によって仕切られた第1の中空部および 第2の中空部とが設けられ、

該壁部には、前記複数の制御側端子として複数の中継接 続端子が形成され、

該第1の中空部は、前記複数のパワー側端子が挿通可能 に形成され、

該第2の中空部は、該制御基板が収納可能に形成された ものであって、

該制御基板を該第2の中空部に収納したときに、立設した該複数の接続端子が該複数の中継接続端子の一端とそれぞれ接触可能に設けられ、

さらに該制御部を前記パワー部に積重ねたときに、該複数のパワー側端子が該第1の中空部を挿通して、該複数の中継接続端子の他端とそれぞれ接触可能に設けられてなることを特徴とする請求項1記載の電子機器の組合せ構造。

【請求項3】 前記パワー部には、前記複数のパワー部品と電気的に接続された複数の接続端子が立設され、該パワー部上に搭載されるものであって、該パワー部内における該複数の接続端子の位置に対応して設けられ、その近傍に挿通孔を有するパワー部接続用端子が複数立設されるとともに、該複数のパワー側端子が所定の箇所で集中して立設されてなる中間層を有し、該複数の接続端子は、該中間層を該パワー部上に搭載したときに、該挿通孔を挿通して、該複数のパワー部接続用端子とそれぞれ接触可能に設けられてなることを特徴とする請求項1記載の電子機器の組合せ構造。

【請求項4】 前記パワー部におけるパワー用ケースに 分はコネクター体樹脂ケース2内に収納される。コネクは、前記パワー部品の端子を前記制御部との組合せ部分 50 ター体樹脂ケース2の側面の1つには、制御用コネクタ

の反対側に向けて突出させる挿通孔が形成されるととも に、該挿通孔より該組合せ部分の反対側に向けて突出し たバスバーが形成されており、

該パワー部品を該パワー用ケースに配置したときに、該 パワー部品の端子が該挿通孔を介して該組合せ部分の反 対側へ突出し、該バスバーと接触可能に設けられてなる ことを特徴とする請求項1記載の電子機器の組合せ構 造。

【請求項5】 前記複数のパワー側端子と前記複数の制御側端子、前記制御基板に立設された複数の接続端子と前記複数の中継接続端子の一端および前記複数のパワー側端子と該複数の中継接続端子の他端、前記パワー部に立設された複数の接続端子と前記複数のパワー部接続用端子、または前記パワー部品の端子と前記バスバーとが抵抗溶接で接続されてなることを特徴とする請求項1~4のいずれかに記載の電子機器の組合せ構造。

【請求項6】 前記パワー部と前記制御部との組合せ部には、超音波溶着が可能な被接着部、または振動溶着が可能な被溶着部が形成されることを特徴とする請求項1~5のいずれかに記載の電子機器の組合せ構造。

【請求項7】 前記制御部には、前記制御基板を前記第2の中空部に収納した状態で、樹脂ポッティングによって該制御基板の周囲を封止するように形成される樹脂層を含むことを特徴とする請求項2記載の電子機器の組合せ構造。

【請求項8】 前記中間層にも部品が配置されてなることを特徴とする請求項3記載の電子機器の組合せ構造。

【請求項9】 前記パワー部には、前記パワー部品の放 熱のためのヒートシンクが装着され、

0 該ヒートシンクには、該パワー部品の端子および前記バスバーを収納する凹部が設けられ、

該凹部内が該パワー部品の端子および該バスバーととも に、樹脂ポッティングによって封止されてなることを特 徴とする請求項4記載の電子機器の組合せ構造。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、電子制御装置など、電気的な制御回路部分と、電力を取出すパワー回路部分とを有する電子機器の組合せ構造に関する。

40 [0002]

【従来の技術】従来から車両にはECUと呼ばれる電子制御装置が、各種制御対象の機能毎にユニットとしてまとめられて搭載されている。各ECUでは、マイクロコンピュータなどを含んで論理的な制御演算を行う制御回路部分と、外部への電力制御を行うパワー回路部分とを有する。

【0003】図10は、従来からの電子制御装置1の概略的な組立構成を示す。電子制御装置1としての主要部分はコネクター体樹脂ケース2内に収納される。コネクター体樹脂ケース2の側面の1つには、制御田コネクタ

-2-

3およびパワー用コネクタ4、5が集められる。これに よって、電子制御装置1への接続を、1つの方向からの み行うことができる。コネクター体樹脂ケース2内に は、複数のパワー部品6,7が装着され、接続用端子 8,9も設けられる。接続用端子8,9は、制御基板1 0との電気的接続に用いられる。制御基板10は、コネ クター体樹脂ケース2の上面側に装着され、接続用端子 8,9と電気的に接続するためのスルーホール11,1 2を有する。制御基板10上には、複数の制御部品1 3、14、15が実装される。制御基板10の上方に は、蓋20がかぶせられる。コネクター体樹脂ケース2 の底面側には、ヒートシンク21が装着される。蓋20 およびヒートシンク21とコネクター体樹脂ケース2と の間の接合部には、防水用のパッキン22,23を介在

【0004】図10に示す組合せ構造では、制御基板1 0を、パワー部品6、7などが装着されているコネクタ 一体樹脂ケース2に一体的に取付け、制御用コネクタ3 およびパワー用コネクタ4,5をコネクター体樹脂ケー ス2に一体的に形成しているので、コネクター体樹脂ケ ース2の構造が複雑となり、作りにくく組立が困難にな る。特開平7-297561には、制御回路部分、ドラ イブ回路部分、パワー回路部分をお互いに別空間になる ように分けて構成する電子機器筐体についての先行技術 が開示されている。パワー回路部分に、放熱用のフィン を取付けることによって、電子機器の筐体の温度上昇を 防止し、また信号のレベルが異なる回路部分を分けるこ とによって、ノイズによる誤動作を低減しようとしてい る。なお、ドライブ回路部分とパワー回路部分とは、そ れぞれの回路の構成要素で信号の入出力を行う要素を近 30 い位置に配置し、直接電気的接続を行っている。しかし ながらドライブ回路部分と、制御回路部分との間の電気 的接続は、1組のコネクタにまとめて行っている。した がって、制御回路部分とドライブ回路部分を含むパワー 回路部分とが組合されて構成されると考えることもでき る。

#### [0005]

【発明が解決しようとする課題】図10に示すような組 合せ構造では、パワー用コネクタ4, 5と制御用コネク タ3とを一体でコネクター体樹脂ケース2に形成してい るので、コネクター体樹脂ケース2の構造が複雑とな り、作りにくく組立も困難となる。特にコネクタが大き くなったり、記憶数が増えると、コネクター体樹脂ケー ス2の同一の側面に揃えることが困難になる。そのよう な電子制御装置1には、外部との間でワイヤハーネスで 電気的な接続を行うけれども、コネクタを取付ける側面 が同一面でなくなると、ハーネスの引き回しが困難とな り、取付けスペースの拡大を招く。さらに、蓋20とヒ ートシンク21との間に防水用のパッキン22,23を 使用しているので、製造コストが上昇してしまう。

【0006】特開平7-297561の構造では、制御 回路部分とドライブ回路部分およびパワー回路部分との 間をコネクタで接続するので、各回路部分の部品とコネ クタとの間を電気的に接続する必要があり、それぞれの 回路部分での配線の引き回しが多くなってしまう。

【0007】本発明の目的は、制御回路部分とパワー回 路部分とを分離して、制御回路部分にパワー回路部分で の発熱の影響がおよびにくく、かつノイズの影響も受け にくくすることができ、さらに組立も容易な電子機器の 組合せ構造を提供することである。

#### [0008]

【課題を解決するための手段】本発明は、電子機器を制 御部とパワー部とに分けて組合せる構造において、制御 部は、制御用ケースを有し、複数の制御部品が該制御用 ケース内部に配置され、該各制御部品と電気的に接続さ れた複数の制御側端子が所定の箇所で集中して立設され てなるものであって、該制御用ケース内部の一部に中空 部が設けられてなり、パワー部は、パワー用ケースを有 し、複数のパワー部品が該パワー用ケース内部に配置さ れ、各パワー部品と電気的に接続された複数のパワー側 端子が所定の箇所で集中して立設されてなり、該制御部 と該パワー部とを組合わせたときに、該複数のパワー側 端子が該制御部の中空部を挿通して、該複数の制御側端 子とそれぞれ接触可能に設けられてなることを特徴とす る電子機器の組合せ構造である。

【0009】本発明に従えば、制御部とパワー部とを分 けて組合わせる構造を、電子機器は備える。制御部は、 制御用ケース内部に複数の制御部品が配置され、各制御 部品と電気的に接続される複数の制御側端子が所定の箇 所に集中して立設されて、制御用ケース内部の一部に中 空部が設けられてなる。パワー部は、パワー用ケース内 部に複数のパワー部品が配置され、各パワー部品と電気 的に接続される複数のパワー側端子が所定の箇所で集中 して立設されてなる。制御部とパワー部とを組合わせた ときには、複数のパワー側端子が制御部の中空部を挿通 して、複数の制御側端子とそれぞれ接触可能であるの で、制御部とパワー部とを積重ねるだけで電気的接続を 行うことができる。制御部とパワー部とを分けて構成す ることによって、一体的に構成する場合に比較して、制 御部がパワー部から受ける熱の影響を小さくし、ノイズ などの影響も受けにくくして、安定な動作を行わせるこ とができる。

【0010】また本発明の前記制御部には、前記複数の 制御部品と電気的に接続された複数の接続端子が立設さ れた制御基板が設けられ、前記制御用ケースには、該制 御用ケースの空間を仕切る壁部と、該壁部によって仕切 られた第1の中空部および第2の中空部とが設けられ、 該壁部には、前記複数の制御側端子として複数の中継接 続端子が形成され、該第1の中空部は、前記複数のパワ 50 ー側端子が挿通可能に形成され、該第2の中空部は、該

5

制御基板が収納可能に形成されたものであって、該制御基板を該第2の中空部に収納したときに、立設した該複数の接続端子が該複数の中継接続端子の一端とそれぞれ接触可能に設けられ、さらに該制御部を前記パワー部に積重ねたときに、該複数のパワー側端子が該第1の中空部を挿通して、該複数の中継接続端子の他端とそれぞれ接触可能に設けられてなることを特徴とする。

【0011】本発明に従えば、制御用ケース内部には、 空間を仕切る壁部と、壁部によって仕切られた第1の中 空部および第2の中空部とが設けられる。第2の中空部 には、複数の制御部品と電気的に接続された複数の接続 端子とが立設される制御基板が収納される。制御基板に 立設する複数の制御端子は、第2の中空部に制御基板を 収納したときに、中継接続端子の一端とそれぞれ接触可 能である。各中継接続端子の他端は、制御部をパワー部 に積重ねたときに、第1の中空部を挿通する各パワー側 端子に接触可能である。制御基板とパワー部とを、中継 設側端子を介して接続することができるので、制御基板 上での制御部品の配置に従って、ランダムに接続端子を 立設しても、中継制御端子にまとめて集約させることが でき、制御部側の端子とパワー部側の端子とを近接させ て、制御部とパワー部との組合せの際の電気的接続を容 易に行うことができる。

【0012】また本発明の前記パワー部には、前記複数のパワー部品と電気的に接続された複数の接続端子が立設され、前記パワー部上に搭載されるものであって、前記パワー部内における前記複数の接続端子の位置に対応して設けられ、その近傍に挿通孔を有するパワー部接続用端子が複数立設されるとともに、該複数のパワー部接続用端子と電気的に接続された前記複数のパワー側端子が所定の箇所で集中して立設されてなる中間層を有し、該複数の接続端子は、該中間層を該パワー部上に搭載したときに、該挿通孔を挿通して、該複数のパワー部接続用端子とそれぞれ接触可能に設けられてなることを特徴とする。

【0013】本発明に従えば、複数のパワー部品と電気的に接続された複数の接続端子が立設されるパワー部上に、パワー部内における複数の接続端子の位置に対応してパワー側部接続用端子が複数立設され、その近傍に挿通孔が形成され、複数のパワー部接続用端子と電気的に接続された複数のパワー側端子が所定の箇所で集中して立設されてなる中間層を有する。パワー部の接続端子は、中間層の挿通孔を挿通して、パワー部接続用端子に接続される。パワー用ケース内でのパワー部品の配置に従ってランダムに接続端子を立設しても、中間層でパワー部接続用端子に接触させ、中間層内でパワー側端子にする状態に接触させ、中間層内でパワー側端子にまとめて集約させることができ、制御部側の端子との組合せの際の電気的接続を容易に行うことができる。

【0014】また本発明の前記パワー部におけるパワー

用ケースには、前記パワー部品の端子を前記制御部との 組合せ部分の反対側に向けて突出させる挿通孔が形成されるとともに、該挿通孔より該組合せ部分の反対側に向けて突出したバスバーが形成されており、該パワー部品を該パワー用ケースに配置したときに、該パワー部品の端子が該挿通孔を介して該組合せ部分の反対側へ突出し、該バスバーと接触可能に設けられてなることを特徴とする。

【0015】本発明に従えば、パワー部でパワー部品の 端子とバスバーとを接触させて電気的接続を行ってお き、その接続部の反対側に制御部を組合わせて、パワー 部と制御部との接合を行うので、パワー部品の端子とバ スバーとの接合と、制御部とパワー部との電気的接続と を、分けて、それぞれ容易に行うことができる。

【0016】また本発明は、前記複数のパワー側端子と前記複数の制御側端子、前記制御基板に立設された複数の接続端子と前記複数の中継接続端子の一端および前記複数のパワー側端子と該複数の中継接続端子の他端、前記パワー部に立設された複数の接続端子と前記複数のパワー部接続用端子、または前記パワー部品の端子と前記バスバーとが抵抗溶接で接続されてなることを特徴とする。

【0017】本発明に従えば、複数のパワー側端子と複数の制御側端子、制御基板に立設された複数の接続端子と複数の中継接続端子の一端および複数のパワー側端子と該複数の中継接続端子の他端、パワー部に立設された複数の接続端子と複数のパワー部接続用端子、またはパワー部品の端子とバスバーとは、それぞれ接触可能に設けられるので、接触状態で抵抗溶接を行い、確実な電気的接続を容易に行うことができる。

【0018】また本発明で、前記パワー部と前記制御部との組合せ部には、超音波溶着が可能な被接着部、または振動溶着が可能な被溶着部が形成されることを特徴とする。

【0019】本発明に従えば、パワー部と制御部とを組合せる組合せ部には、超音波溶着が可能な被接着部、または振動溶着が可能な被溶着部が形成されるので、パッキンなどを使用しないでも、防水と確実な接合とを併せて行うことができる。

【0020】また本発明の前記制御部には、前記制御基板を前記第2の中空部に収納した状態で、樹脂ポッティングによって該制御基板の周囲を封止するように形成される樹脂層を含むことを特徴とする。

【0021】本発明に従えば、制御基板を制御用ケースの第2の中空部に収納し、制御基板の周囲を樹脂ポッティングによって形成する樹脂層で封止するので、制御基板内の電気的接続部分の露出を防ぎ、信頼性を高めることができる。

【0022】また本発明は、前記中間層にも部品が配置 50 されてなることを特徴とする。

30

7

【0023】本発明に従えば、中間層にも部品を配置するので、パワー部品などを配置して、パワー部での部品配置の自由度を大きくすることができる。また、たとえば制御部からの信号に基づいてパワー部に配置される電力制御素子を駆動するドライブ回路などを配置すれば、全体として電子機器の信号の流れが制御部からパワー部に向うようにして、信頼性を高めることができる。

【0024】また本発明の前記パワー部には、前記パワー部品の放熱のためのヒートシンクが装着され、該ヒートシンクには、該パワー部品の端子および前記バスバーを収納する凹部が設けられ、該凹部内が該パワー部品の端子および該バスバーとともに、樹脂ポッティングによって封止されてなることを特徴とする。

【0025】本発明に従えば、パワー部品の放熱のためにパワー部に装着されるヒートシンクには、パワー部品の端子およびバスバーを収納する凹部が設けられ、パワー部品の端子およびバスバーを凹部内で樹脂ポッティングによって封止するので、接続部分の信頼性を高め、かつパワー部品の発熱を効率よく放熱し、電子機器に対する熱の影響を低減することができる。

#### [0026]

【発明の実施の形態】図1は、本発明の実施の一形態の 電子機器として、車載用の電子制御装置31の概略的な 組合せ構造を示す。電子制御装置31は、制御部32お よびパワー部33に構成が分けられ、部品が組付けやす く、かつ相互間の組合せも容易な構造を有する。制御部 32は、制御用ケースとしての制御用コネクタ一体ケー ス34をベースにして形成される。制御用コネクタ一体 ケース34は、金属製の導電部分を、合成樹脂中に部分 的に埋め込んで、一体化して形成される。制御用コネク タ一体ケース34内の空間は、第1の中空部34aとし ての第2の中空部34bとに、壁部34cによって仕切 られる。制御用コネクタ一体ケース34の形状は、大略 的に直方体であり、その一側面には制御用コネクタ3 5,36が一体的に形成される。制御用コネクタ一体ケ ース34の底面で、第2の中空部34bのコーナ部分に は、スペーサ34 dが設けられる。制御用コネクタ3 5,36は、車載用の電子制御装置31に対するワイヤ ハーネスの接続用に使用される。制御用コネクター体ケ ース34内に一体的に埋め込まれる金属導体部分は、コ ネクタ接続端子37,38および中継接続端子39なら びに制御用コネクタ35,36内の金属端子部分をそれ ぞれ形成する。すなわち、制御用コネクタ35,36内 の金属端子部分は、制御用コネクター体ケース34の電 気絶縁性樹脂中から第2の中空部34b内に露出するコ ネクタ接続端子36,37とそれぞれ接続されている。 中継接続用端子39は壁部34cに形成され、その両端 39a, 39bは、第1および第2の中空部34a, 3 4 b内にそれぞれ露出する。

【0027】制御部32の制御回路部分の主要部分は、

制御基板40上に形成される。制御基板40は、通常の 印刷配線基板と同様に、電気絶縁性の合成樹脂基板の一 方表面、または両面、さらには中間層をも含む多層に、 導電性の銅箔などが積層されて形成される。制御基板4 0は、制御用コネクタ一体ケース34の下方から第2の 中空部34b内に挿入され、スペーサ34dに隅部の取 付孔40aが嵌合して、ねじ止めまたは熱かしめにより 取付けられ、制御用コネクター体ケース34のコネクタ 接続端子37,38および中継接続端子39の一端39 bと対応する位置には、電気的接続用の接続端子41お よび接続端子42がそれぞれ配置される。接続端子4 1,42は、制御基板40を制御用コネクタ一体ケース 34の第2の中空部34b内部の所定位置に嵌合させた 状態で、コネクタ接続端子37,38および中継接続端 子39の一端39bと電気的に接触可能な位置に配置さ れる。これら接続端子41,42は、制御基板40に対 し、リフロー半田付け等の表面実装技術を適用して装着 される。制御基板40の表面あるいは裏面には、制御部 品43,44,45が装着される。制御部品43,4 4, 45は、たとえば半導体集積回路、個別半導体素 子、あるいは抵抗やコンデンサなどの各種電子部品であ り、表面実装技術などを適用して装着される。制御基板 40には、制御部品43,44,45および接続端子4 1,42間の電気的接続を行い、制御回路部分を構成す るための配線パターンも形成される。制御基板40を制 御用コネクター体ケース34の内部に収納し、電気的接 続等を行った状態から、さらに上部に蓋50をかぶせ て、電子制御装置31内を防水状態で封止する。蓋50 の装着は、超音波溶着あるいは振動溶着を利用して行 う。超音波溶着または振動溶着は、蓋50および制御用 コネクタ一体ケース34間を、超音波または振動によっ て直接接合する。このような超音波または振動を利用し て、蓋50の接合を行うことによって、パッキンなどを 用いなくても防水性を確保することができ、コスト低減 を図ることができる。

【0028】制御部32の下方には、中間層51を挟んでパワー部33が組合される。中間層51には、パワー側端子52とパワー部接続用端子53とが設けられ、電気絶縁性の合成樹脂中に一体的に埋め込まれる。後述す40 るように、パワー側端子52とパワー部接続用端子53とは、電気絶縁性の板材で挟むようにして、中間層51を形成することもできる。パワー側端子52は、中間層51を、制御用コネクター体ケース34の下方から手ろして制御用コネクター体ケース34中の第2の中空部34b内の所定位置に収納した状態で、制御用コネクター体ケース34の下部に装着した状態で、パワー側端子52は、制御用コネクター体ケース34の下部に装着した状態で、第1の中空部34a内で中継接続端子39の他端39aと電気的に接触可能な位置に配置される。パワー部接続用端

o

子53は、中間層51をパワー部33と組合せたときに、パワー部33と電気的接続を行うために用いられる。中間層51の隅部には、パワー用コネクター体ケース54への取付けのために、スペーサ43dに嵌合する取付孔51aが形成される。パワー側端子52およびパワー部接続用端子53は、中間層51に形成する挿通孔52a,53aから立上げる。

【0029】パワー部33は、パワー用ケースとしての パワー用コネクター体ケース54をベースとして構成さ れる。パワー用コネクタ一体ケース54は、電気絶縁性 を有する合成樹脂中に、導体用金属部品が埋め込まれて 形成される。パワー用コネクタ一体ケース54は、大略 的に直方体状であり、制御用コネクター体ケース34と 積み重ねることができる形状を有する。積み重ねた状態 で、制御用コネクター体ケース34で制御用コネクタ3 5,36が形成されている側面と同一の方向になる側面 には、パワー用コネクタ55,56が形成される。パワ ー用コネクタ55,56中の金属端子部分は、パワー用 コネクター体ケース54中に埋め込まれるバスバーの一 部を露出させて形成する。パワー用コネクター体ケース 54中には、パワー部品57,58が装着され、また中 間層51のパワー部接続用端子53と電気的接続を行う ための接続端子59も立設される。接続端子59も、パ ワー用コネクター体ケース54中に埋め込まれるバスバ ーの一部を折り曲げ加工して形成する。パワー用コネク ター体ケース54の上部には、中間層51の取付孔51 aに対応する位置に、中間層51を装着するためのスペ ーサ部54aが配置される。なお、制御用コネクター体 ケース34およびパワー用コネクター体ケース54を組 合せるときに、スペーサ34dとスペーサ部54aとは 嵌合する。嵌合のために、スペーサ34 dにはたとえば 突起が設けられ、スペーサ部54aにはその突起が挿入 される穴が設けられる。スペーサ34dに穴、スペーサ 部54aに突起を設けることもできる。また、ねじ穴や ヘリサートタップなどを利用して取付けるようにするこ ともできる。

【0030】パワー用コネクター体ケース54で、中間層51を介在して制御用コネクター体ケース34を組合せる側と反対側には、ヒートシンク60を装着する。ヒートシンク60は、熱伝導性の良好な金属製で背面側にフィン加工を有し、表面側には電力制御用の半導体によるパワーモジュール61を実装する。パワー用コネクター体ケース54の下方にヒートシンク60を装着した状態で、パワー用コネクター体ケース54とパワーモジュール61との間の電気的接続が可能なように、パワー用コネクター体ケース54のヒートシンク60側には、バスバーの一部を平面状に露出させ、電気的接続部分100を設けておく。パワー用コネクター体ケース54とヒートシンク60とは、樹脂系接着剤によって接着する。

【0031】図2は、パワー用コネクター体ケース34 50 aを取付孔51aに挿入して、熱かしめまたはねじ止め

に設ける電気的接続部分100とパワーモジュール61との接続状態を示す。図2(a)は斜視した状態、図2(b)は断面視した状態を、それぞれ示す。パワー用コネクター体ケース34内のバスバーの一部が露出している電気的接続部分100と、半導体部品であるパワーモジュール61とは、アルミニウム、金、または銅などのボンディングワイヤ101をワイヤボンディングして接続する。その後、樹脂で充填し、樹脂層102として硬化させて封止する。

【0032】図3は、図1の中間層51を、上下の絶縁材151,152でパワー側端子52およびパワー部接続用端子53を挟むようにして形成する場合の組立状態を示す。なお、パワー側端子52とパワー部接続用端子53とは、金属導体で連結され、電気的に接続される。上下の絶縁材151,152には、挿通孔52a,53aを形成して、挟んだときにパワー側端子52およびパワー部接続用端子53が露出するようにしておく。

【0033】図3や図1に示す中間層51は、パワー側でランダムに立設されている端子を集約するために設けられる。このため、中間層51はパワー側の一構成とも考えられ、パワー側端子52は制御部32に対し、パワー部33との組合せ時に接続用端子として機能する。図1に示す中継接続端子39も、制御部32側でランダムに端子が立設されているときに、まとめて集約させることができ、パワー部33との組合せ時に、制御側端子として機能する。したがって、制御部32とパワー部33とを組合せたときに、制御側端子としての中継接続端子39の他端39aとパワー側端子52とが接近し、溶接しやすい状態となる。

【0034】図1に示す電子制御装置31を組立る際に は、まず制御基板40に接続端子41,42および制御 部品43,44,45を実装するとともに、パワー用コ ネクタ一体ケース54にパワー部品57,58とバスバ ーの端部の接続端子59とを抵抗溶接で接合して実装 し、ヒートシンク60にパワーモジュール61を実装し ておく。制御用コネクタ一体ケース34と制御基板40 とを組合せて、コネクタ接続端子37,38と接続端子 41との間、および中継接続端子39の一端39bと接 続端子42との間を抵抗溶接にて電気的接続を行い、制 御部32を形成する。また、パワー用コネクタ一体ケー ス54とヒートシンク60とを樹脂系接着剤にて接合し て、バスバーの電気的接続部分100とパワーモジュー ル61とをアルミニウム、銅または金などのボンディン グワイヤを用いるワイヤボンドにて電気的接続を行い、 樹脂層102として樹脂を液状の状態で充填し、硬化さ せて封止し、パワー部33を形成する。

【0035】中間層51は、パワー用コネクター体ケース54の上部に嵌合する形状を有する。中間層51をパワー用コネクター体ケース54の上部のスペーサ部54aを取付孔51aに挿入して、勢かしめまたはねじ止め

にて取付けると、パワー部接続用端子53と接続端子59とが接触可能な程度に接近し、電気的に接続可能な状態になるので、抵抗溶接によって電気的な接合を行う。パワー部33に中間層51を装着した状態で、さらにその上方から制御部32を組合せる。制御用コネクター体ケース34とパワー用コネクター体ケース54との接合は、超音波溶着または振動溶着によって行う。超音波されば振動を利用して接合することにより防水性が良いため、パッキンなどを介在させる必要はなく、製造コストの低減を図ることができる。

【0036】制御部32とパワー部33とを組合せた状態では、第1の中空部34a内で中間層51の制御部接続用端子52が制御用コネクター体ケース34の中継接続端子39の他端39aと接触可能な位置に突出し、接触可能な状態となるので、抵抗溶接によって電気的な接合を行う。

【0037】以上のようにして、パワー部33と制御部32とを組合せた状態では、制御用コネクター体ケース34の上方が開口しており、この上方部分からは後述するように樹脂ポッティングを施して制御部32の信頼性20を高めることができる。さらに蓋50をかぶせ、超音波や振動を用いて溶着して封止することができる。

【0038】図4は、図1の中間層51で、パワー側端子52と制御用コネクター体ケース34の制御側端子である中継接続端子39の他端39aとの接続状態、およびパワー部接続用端子53とパワー用コネクター体ケース54からの接続端子59との接続状態をそれぞれ示す。中間層51のパワー用端子52とパワー部接続用端子53とは、一体的に埋め込まれている合成樹脂層内で金属導体で連結されて電気的に接続され、金属導体の端部が折り曲げられて露出している部分がパワー側接続端子52およびパワー部接続用端子53となり、中継用接続端子39の他端39aおよび接続端子59と電気的にそれぞれ接触し、抵抗溶接で接合することができる。

【0039】図5は、パワー用コネクター体ケース54へのパワー部品57,58の装着状態を示す。図5

(a) のように、パワー用コネクター体ケース54内には、リレーなどのパワー部品57や、電界コンデンサなどのパワー部品58が実装される。パワー用コネクター体ケース54には、パワー部品57,58の端子を挿通させることができる挿通孔57a,58aもそれぞれ形成される。リレーなどのパワー部品57の装着は、図5(b)に示すように、パワー用コネクター体ケース54に形成される基板部分の上方から行い、下方の挿通孔57a内で、端子65とパワー用コネクター体ケース54中に埋め込まれるバスバー66の端部とを電気的に抵抗溶接する。電界コンデンサなどの端子67も、図5

(c) に示すように挿通孔58a内で折り曲げて、バスバー68の端部と抵抗溶接によって接合する。

【0040】図6は、蓋50と制御用コネクタ一体ケース34との接合部を(a)で示し、制御用コネクタ一体ケース34とパワー用コネクタ一体ケース54との接合部を(b)で示す。これらの間の接合は、超音波や振動を用いて溶着することによって行う。超音波あるいは振動による溶着によって、パッキンなどを用いなくても防水性を備える接合を行うことができ、組立コストの低減を図ることができる。

12

【0041】図7は、制御部32で樹脂ポッティングによる樹脂層70を形成する状態を示す。樹脂ポッティングは、溶融状態のシリコーンやエポキシ樹脂を、制御基板40を第2の中空部34b内に装着した状態で、さらにその裏側から蓋71を装着した状態で行う。蓋71は、制御用コネクター体ケース34側の樹脂ポッティングに対する底として用いる。樹脂ポッティングされた樹脂が固化して樹脂層70が形成されれば、制御基板40の信頼性を高めることができる。

【0042】図8は、樹脂ポッティングに対する他の実 施形態を示す。本実施形態の制御用コネクター体ケース 74では、内部の空間を、第1中空部74aと第2の中 空部74 bとに、壁部74 cによって仕切っている。樹 脂層75を樹脂ポッティングで形成する際には、蓋76 を溶融状態の樹脂の受けとして用いることができる。樹 脂ポッティングの際には、制御用コネクター体ケース7 4の上方から制御基板40を第2の中空部74b内に装 着し、蓋76をかぶせた後、蓋76が下方になるように 姿勢を変え、溶融状態の樹脂を第2の中空部74 a 内に ポッティングする。樹脂が固化して樹脂層75が形成さ れた後、中継接続端子79の一端74aに対して中間層 51のパワー側端子52との電気的接合を行った後、蓋 77をかぶせて、電子制御装置としての組立が終了す る。蓋77は、中継接続端子79の他端74aの接続作 用を可能にするために設けられ、抵抗溶接終了後に超音 波や振動を用いる溶着によって接合する。

【0043】図9は、本発明の実施の他の形態として、パワー用コネクター体ケース54に取付けるパワー部品57,58にヒートシンク80を装着する状態を示す。端子65,67とバスバー66,68との電気的接合部分は短絡しないように、凹所80aが形成されている。パワー部57,58とヒートシンク80との間の熱伝導性を向上させるために、電気絶縁性樹脂をポッティングし、樹脂層81を形成する。

【0044】図1の電子制御装置31では、制御部32とパワー部33との間に中間層51を介在させているけれども、パワー部33の接続端子59が制御部32の中継接続端子39と直接接続する位置に配置することによって、中間層51を省略することもできる。また、中間層51には、制御部接続用端子52およびパワー部接続用端子53を一体的に形成するばかりでなく、たとえば50ドライブ回路などの部品を装着することもできる。中間

層51にも部品を配置すれば、電子制御装置31内の空間をより有効に利用して、高密度で部品を実装することができる。また、制御用コネクター体ケース34で中継接続端子39を設けず、制御基板40の接続端子42に中間層51からの制御部接続用端子52またはパワー部33からの接続端子59が直接接触可能なように配置することもできる。各端子の接続は、接続対象となる部から直接、あるいはその近傍から端子を立設して行うので、制御用コネクター体ケース34、中間層51あるいはパワー用コネクター体ケース54内での導体パターンの延長量を少なくし、相互間の接続に要する距離を減少させて、ノイズなどの影響も受けにくくすることができる。

#### [0045]

【発明の効果】以上のように本発明によれば、制御部と パワー部とを分けて組合わせるので、一体的に構成する 場合に比較して、制御部がパワー部から受ける熱の影響 を小さくし、ノイズなどの影響も受けにくくして、安定 な動作を行わせることができる。制御部の制御用ケース 内部に複数の制御部品が配置され、各制御部品と電気的 に接続される複数の制御側端子が所定の箇所に集中して 立設されて、制御用ケース内部の一部に中空部が設けら る。パワー部は、パワー用ケース内部に複数のパワー部 品が配置され、各パワー部品と電気的に接続される複数 のパワー側端子が所定の箇所で集中して立設される。制 御部とパワー部とを組合わせたときには、複数のパワー 側端子が制御部の中空部を挿通して、複数の制御側端子 とそれぞれ接触可能であるので、制御部とパワー部とを 積重ねるだけで、容易に電子機器を組立てることがで き、電気的接続も組立と同時に行うことができる。

【0046】また本発明によれば、制御用ケース内部を壁部によって第1の中空部および第2の中空部とに仕切り、第1の中空部でパワー部側との電気的接続を行い、第2の中空部に複数の制御部品と電気的に接続された複数の接続端子とが立設される制御基板を収納することができる。制御基板に立設する複数の制御端子は、第2の中空部に制御基板を収納したときに、中継接続端子の一端とそれぞれ接続され、中継接続端子の他端は、制御部をパワー部に積重ねたときに、第1の中空部に挿通される各パワー側端子に接続される。制御基板上で制御部品の配置に従ってランダムに接続端子を立設しても、中継制御端子にまとめて集約させることができ、制御部とパワー部との組合せの際の電気的接続を容易に行うことができる。

【0047】また本発明によれば、複数のパワー部品と電気的に接続された複数の接続端子が立設されるパワー部上に、中間層を設けることができる。パワー用ケース内でのパワー部品の配置に従ってランダムに接続端子を立設しても、中間層でパワー部接続用端子に接触させ、中間層内でパワー側端子にまとめて集約させることがで50

きるので、制御部とパワー部との組合せの際の電気的接 続を容易に行うことができる。

【0048】また本発明によれば、パワー部内でのパワー部品の端子とバスバーとの電気的な接続と、制御部とパワー部との電気的接続とを、分けて、それぞれ容易に行うことができる。

【0049】また本発明によれば、パワー部の組立て時には複数のパワー側端子と複数の制御側端子、ワー部に立設された複数の接続端子と複数のパワー部接続用端 10 子、およびパワー部品の端子とバスバーとの電気的接続、制御部の組立時には制御基板に立設された複数の接続端子と複数の中継接続端子の一端との電気的接続、制御部とパワー部との組合せ時には複数のパワー側端子と複数の中継接続端子の他端との電気的接続を、抵抗溶接で容易かつ確実に行うことができる。

【0050】また本発明によれば、パワー部と制御部と を組合せる組合せ部を超音波溶着または振動用着で接合 し、パッキンなどを使用しないでも、防水と確実な接合 とを併せて行うことができる。

20 【0051】また本発明によれば、制御基板の周囲を樹脂ポッティングによって形成する樹脂層で封止するので、制御基板内の電気的接続部分の露出を防ぎ、信頼性を高めることができる。

【0052】また本発明によれば、中間層にも部品を配置するので、パワー部での部品配置の自由度を大きくすることができる。たとえば制御部からの信号に基づいてパワー部に配置される電力制御素子を駆動するドライブ回路などを配置して、全体として電子機器の信号の流れが制御部からパワー部に向うようにして、信頼性を高めることができる。

【0053】また本発明によれば、パワー部品の端子およびバスバーを収納する凹部が設けられるヒートシンクを用いて、パワー部品の発熱を効率よく放熱し、電子機器に対する熱の影響を低減することができる。パワー部品の端子およびバスバーを凹部内で樹脂ポッティングによって封止するので、接続部分の信頼性を高めることができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施の一形態の電子制御装置31の概略的な組合せ構造を示す分解斜視図である。

【図2】図1のパワー用コネクター体ケース34に設ける電気的接続部分100とパワーモジュール61との接続状態を示す斜視図および断面図である。

【図3】本発明の実施の他の形態として、図1の中間層51を、上下の絶縁材151,152でパワー側端子52およびパワー部接続用端子53を挟むようにして形成する場合の組立状態を示す分解斜視図である。

【図4】制御部32と中間層51との間の部分的な電気的接続状態を示す簡略化した断面図である。

【図5】パワー部33でのパワー部品57,58の装着

30

(b)

15

状態および電気的接続状態を示す斜視図および部分的な 断面図である。

【図6】図1の実施形態で、蓋50と制御用コネクター 体ケース34との間、および制御用コネクター体ケース 34とパワー用コネクタ一体ケース54との間の接合状 態を示す部分的な断面図である。

【図7】図1の実施形態で、制御部32に対する樹脂ポ ッティングを行う状態を示す簡略化した断面図である。

【図8】本発明の実施の他の形態として、制御用コネク ター体ケース74で樹脂ポッティングによって形成され 10 51 中間層 る樹脂層75を示す簡略化した断面図である。

【図9】本発明の実施のさらに他の形態として、パワー 部品57,58にヒートシンク80を用いて放熱を行う 構成を示す部分的な断面図である。

【図10】従来からの電子制御装置1の組合せ構造を示 す分解斜視図である。

#### 【符号の説明】

- 31 電子制御装置
- 3 2 制御部
- 33 パワー部
- 34 制御用コネクタ一体ケース
- 34a,74a 第1の中空部
- 34b,74b 第2の中空部
- 34c,74c 壁部

35,36 制御用コネクタ

37,38 コネクタ接続端子

39 中継接続端子

39a 他端

39b 一端

40 制御基板

41, 42, 59 接続端子

43,44,45 制御部品

50,71,76 蓋

52 パワー側端子

53 パワー部接続用端子

54 パワー用コネクター体ケース

55,56 パワー用コネクタ

57,58 パワー部品

60,80 ヒートシンク

61 パワーモジュール

65,67 端子

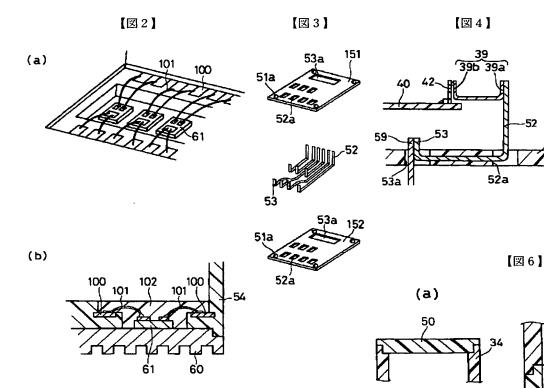
66,68 バスバー

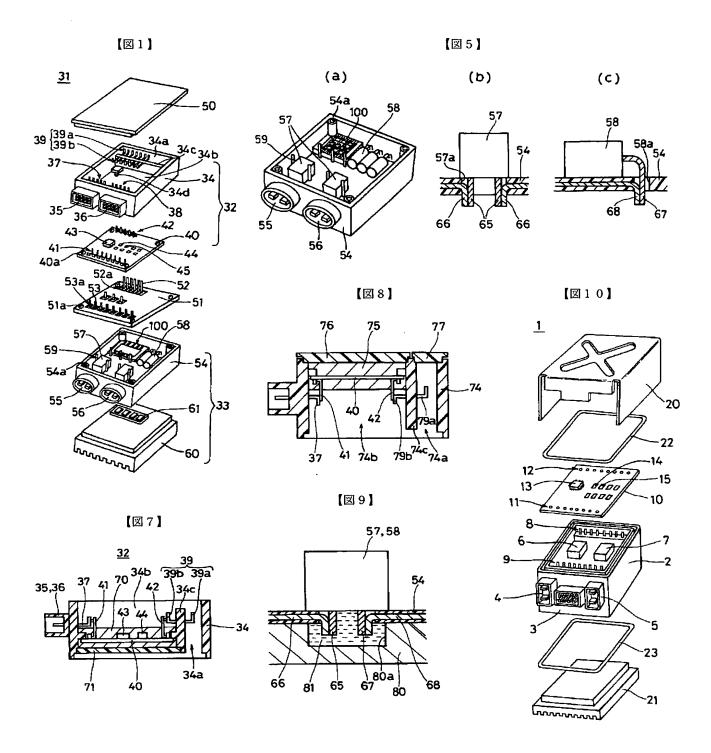
20 70, 75, 81, 102 樹脂層

100 電気的接続部分

101 ボンディングワイヤ

151, 152 絶縁材





## フロントページの続き

Fターム(参考) 4E360 AB14 AB17 AB31 BA08 BC05

BD03 EA03 EA24 ED02 ED07

ED22 ED28 ED29 FA02 FA09

GA24 GA34

5E023 AA04 AA16 AA26 AA29 BB28

BB29 CC02 CC22 EE02 EE12

FF03 GG02 GG11 GG15 HH06

HH08 HH18 HH28 HH30